



Утверждено:

Директор

АНОО ДПО «НАМЦ «БЕТР»

В.Ю. Меньшиков

« 20 » 02 2026 г.



Дополнительная профессиональная программа
(программа повышения квалификации)

**"Требования промышленной безопасности в металлургической
промышленности"**

Форма подготовки: заочная

112 час.

Златоуст

2026

I. Общие положения

Дополнительная профессиональная программа (программа повышения квалификации) "Требования промышленной безопасности в металлургической промышленности" (далее - ДПП) разработана на основе Типовой программы (Приложение N 3 к приказу Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 13 апреля 2020 года N 155), в соответствии с нормами Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 19, ст.2326; 2020, N 9, ст.1139), с учетом требований приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам" (зарегистрирован Минюстом России 20 августа 2013 г., регистрационный N 29444), с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2013 г. N 1244 "О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499" (зарегистрирован Минюстом России 14 января 2014 г., регистрационный N 31014).

Повышение квалификации, осуществляемое в соответствии с ДПП (далее - обучение), проводится образовательной организацией в соответствии с учебным планом в заочной форме обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Общий срок освоения ДПП составляет 112 академических часов.

Программа составлена из отдельных модулей для возможности слушателями частичного освоения тем программы в зависимости от производственной необходимости и деятельности каждого предприятия.

К освоению ДПП допускаются:

- лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование;
- лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Обучающимися по ДПП могут быть работники в области промышленной безопасности или иные лица (далее - слушатели).

II. Цель и планируемые результаты обучения

1. Целью обучения слушателей по ДПП является совершенствование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности работника опасного производственного объекта.

2. Результатами обучения слушателей по ДПП является повышение уровня их профессиональных компетенций за счет актуализации знаний и умений в области промышленной безопасности в Российской Федерации.

3. В ходе освоения ДПП слушателем совершенствуется следующая профессиональная компетенция согласно федеральному государственному образовательному стандарту высшего образования по направлению 22.03.02 "Металлургия" (уровень бакалавриата), утвержденному приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 4 декабря 2015 г. N 1427 (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2015 г., регистрационный N 40510):

1) производственно-технологическая деятельность:

способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке (ПК-10);

способность осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды (ПК-12);

способность обосновывать выбор оборудования для осуществления технологических процессов (ПК-16).

4. Карта компетенции раскрывает компонентный состав компетенции, технологии ее формирования и оценки:

1) дисциплинарная карта компетенции ПК-10.

ПК-10 способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалобработке	
Технологии формирования	Средства и технологии оценки
Лекции, практическая, самостоятельная работа	Итоговая аттестация

2) Дисциплинарная карта компетенции ПК-12.

ПК-12 способность осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды	
Технологии формирования	Средства и технологии оценки
Лекции, практическая, самостоятельная работа	Итоговая аттестация

3) дисциплинарная карта компетенции ПК-16.

ПК-16 способность обосновывать выбор оборудования для осуществления технологических процессов	
Технологии формирования	Средства и технологии оценки
Лекции, практическая, самостоятельная работа	Итоговая аттестация

5. В результате освоения ДПП слушатель:

1) должен знать:

- нормативно-правовую базу в области промышленной безопасности;
- общие требования промышленной безопасности в отношении эксплуатации опасных производственных объектов;
- требования промышленной безопасности к эксплуатации оборудования работающего под избыточным давлением;
- основы ведения технологических процессов производств и эксплуатации технических устройств, зданий и сооружений в соответствии с требованиями промышленной безопасности;
- основные аспекты лицензирования, технического регулирования и экспертизы промышленной безопасности опасных производственных объектов;
- основы проведения работ по техническому освидетельствованию, техническому диагностированию, техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту оборудования;
- основные функции и полномочия органов государственного надзора и контроля за соблюдением требований промышленной безопасности;
- методы снижения риска аварий, инцидентов, производственного травматизма на опасных производственных объектах;

2) должен уметь:

- пользоваться нормативно-правовой документацией, регламентирующей деятельность промышленных предприятий;
- организовывать безопасную эксплуатацию технических устройств, зданий и сооружений;
- организовывать работу по подготовке проведения экспертизы промышленной безопасности;
- организовывать оперативную ликвидацию аварийных ситуаций и их предупреждение;
- организовывать разработку планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах I, II или III классов опасности;
- разрабатывать план работы по осуществлению производственного контроля в подразделениях эксплуатирующей организации;
- разрабатывать план мероприятий по обеспечению промышленной безопасности на основании результатов проверки состояния промышленной безопасности и специальной оценки условий труда;
- организовывать подготовку и аттестацию работников опасных производственных объектов;
- обеспечивать проведение контроля за соблюдением работниками опасных производственных объектов требований промышленной безопасности;

3) должен владеть:

- навыками использования в работе нормативно-технической документации;
- навыками выявления нарушений требований промышленной безопасности (опасные факторы на рабочих местах) и принятия мер по их устранению и дальнейшему предупреждению;
- навыками проведения анализа причин возникновения аварий и инцидентов на опасных производственных объектах.

III. Учебный план

Учебный план ДПП определяет перечень, последовательность, общую трудоемкость дисциплин и формы контроля знаний.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

- теоретические и практические самостоятельные работы - **дистанционная самоподготовка** (далее ДС);

- итоговая аттестация (в форме тестирования)

с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

"Требования промышленной безопасности в металлургической промышленности"

№ модуля	Шифр области аттестации согласно приказу №285*	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	Общее количество часов	ДС	Форма контроля
1.	А.1	Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации	8	8	тестирование
2.	Б.3.1	Литейное производство черных и цветных металлов	12	12	тестирование
3.	Б.3.2	Медно-никелевое производство	12	12	тестирование
4.	Б.3.3	Коксохимическое производство	8	8	тестирование
5.	Б.3.4	Производство первичного алюминия	12	12	тестирование
6.	Б.3.5	Производство редких, благородных и других цветных металлов	8	8	тестирование
7.	Б.3.6	Доменное и сталеплавильное производство	12	12	тестирование
8.	Б.3.7	Производство ферросплавов	12	12	тестирование
9.	Б.3.8.	Производство с полным металлургическим циклом	8	8	тестирование
10.	Б.3.9.	Проектирование, строительство, реконструкция, капитальный ремонт объектов металлургической промышленности	12	12	тестирование
11.	Б.3.10	Энергетические службы металлургических предприятий	2	2	тестирование
12.	-	Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах	4	4	тестирование
13.	-	Итоговая аттестация	2	2	тестирование
		Всего часов	112	112	

*Перечень областей аттестации в области промышленной безопасности, утвержденных приказом Ростехнадзора от 09.08.2023 № 285

IV. Матрица соотнесения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) учебного плана ДПП и формируемых в них профессиональных компетенций

N п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	Всего, часов	Профессиональные компетенции		
			ПК-10	ПК-12	ПК-16
1.	Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации	8	-	-	+
2.	Литейное производство черных и цветных металлов	12	+	+	-
3.	Медно-никелевое производство	12	+	+	-
4.	Коксохимическое производство	8	-	+	+
5.	Производство первичного алюминия	12	+	-	+
6.	Производство редких, благородных и других цветных металлов	8	+	+	-
7.	Сталеплавильное производство	12	+	+	-
8.	Производство ферросплавов	12	-	+	+
9.	Производство с полным металлургическим циклом	8	+	-	+
10.	Проектирование, строительство, реконструкция, капитальный ремонт объектов металлургической промышленности	12	+	+	+
11.	Энергетические службы металлургических предприятий	2	+	+	+
12.	Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах	4	+	+	+
13.	Итоговая аттестация	2	+	+	+

V. Календарный учебный график

Календарный учебный график разработан с учетом заочной формы обучения с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Номер модуля	1 день				2 день				3 день				4 день				5 день				6 день			
	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия
1.	8		8																					
2.				8																				
3.					4																			
4.					4																			
5.																								
Всего часов за каждый день	8		8		8				8				8				8				8			8
Номер модуля	7 день				8 день				9 день				10 день				11 день				12 день			
5.	4																							
6.	4			4																				
7.					8																			
8.																								
9.																								
Всего часов за каждый день	8			8					8				8				8				8			8

Номер модуля	13 день				14 день				15 день				16 день				17 день				18 день							
	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия	Всего	лекция	теоретическая самоподготовка	практические занятия				
10.	8		8		4		4																					
11.				2		2																						
12.				2		2			2		2																	
13.								2		2																		
Всего часов за каждый день	8		8	8	8	8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
Номер модуля	19 день				20 день				21 день				22 день				23 день				24 день							
Всего часов за каждый день																												

VI. Рабочая программа учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)

"Требования промышленной безопасности в металлургической промышленности"

1. Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации.

Промышленная безопасность, основные понятия. Правовое регулирование в области промышленной безопасности. Требования к эксплуатации опасных производственных объектов в соответствии с законодательством Российской Федерации в области промышленной безопасности. Контрольно-надзорная и разрешительная деятельности в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Регистрация опасных производственных объектов.

Организация производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности. Требования к лицу, ответственному за осуществление производственного контроля. Права и обязанности ответственного за осуществление производственного контроля. Информационно-коммуникационные технологии деятельности специалиста в области промышленной безопасности. Управление промышленной безопасностью на опасных производственных объектах.

Виды рисков аварий на опасных производственных объектах. Анализ опасностей и оценки риска аварий. Этапы проведения анализа риска аварий. Основные и дополнительные показатели опасности аварий. Техническое расследование причин аварий.

Требования технических регламентов. Обязательные требования к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте. Формы оценки соответствия технических устройств обязательным требованиям. Объекты экспертизы промышленной безопасности. Порядок проведения экспертизы промышленной безопасности. Работы, выполняемые при проведении экспертизы промышленной безопасности.

Нарушение требований промышленной безопасности или условий лицензий на осуществление видов деятельности в области промышленной безопасности опасных производственных объектов.

Риск-ориентированный подход в области промышленной безопасности. Зарубежные подходы к формированию требований промышленной безопасности и методах ее обеспечения.

2. Литейное производство черных и цветных металлов.

Требования к плавильным агрегатам. Вагранки. Дуговые электропечи. Вакуумные индукционные печи. Плазменные печи с керамическим тиглем. Плазменные печи с водоохлаждаемым кристаллизатором. Требования к производственным процессам. Смесприготовление. Требования к изготовлению модельной оснастки. Требования к изготовлению форм и стержней. Требования к разливке металла и заливке форм. Требования к производственным процессам и техническим устройствам для специальных способов литья. Здания и сооружения сталеплавильного производства. Шихтовые дворы. Миксерное отделение. Отделение перелива чугуна. Доставка материалов на рабочие площадки печей и в конвертерное отделение. Завалка материалов в печи, конвертеры. Доставка и заливка чугуна в мартеновские печи и двухваннные сталеплавильные агрегаты, конвертеры. Общие

требования к применению кислорода в сталеплавильном производстве. Устройство и обслуживание электропечей и конвертеров.

Организация безопасной эксплуатации газового хозяйства. Требования к расположению и устройству газопроводов и газовых установок. Прокладка межцеховых и цеховых газопроводов. Газовое оборудование печей, котлов. Периодичность осмотра газопроводов. Группы газоопасных мест. Контрольно-измерительные приборы.

Общие требования безопасности к эксплуатации и ремонту технических устройств продуктов разделения воздуха. Технологические трубопроводы газообразных продуктов разделения воздуха. Контрольно-измерительные приборы, средства автоматизации, сигнализации. Газообразные продукты разделения воздуха. Требования к потреблению газообразного кислорода и других продуктов разделения воздуха.

Сортировка, упаковка и складирование вторичного металла. Контроль за взрывобезопасностью. Контроль за безопасностью при переработке металлолома, содержащего опасные вещества. Газовая резка металлолома. Разделка крупногабаритного лома с использованием газовой резки. Ножничная резка. Пакетирование. Копровое дробление. Сортировка, дробление и обезжиривание стружки. Извлечение цветных металлов из лома черных металлов. Извлечение металлолома из производственных отходов на сепарационных установках.

3. Медно-никелевое производство.

Общие требования безопасности технических устройств и технологических процессов. Подготовка шихты, сушка, обжиг, прокалка и спекание. Плавка шихтовых материалов. Переработка штейнов, "черной" меди и рафинирование ферроникеля в конвертерах. Восстановительная плавка закиси никеля. Грануляция никеля. Огневое рафинирование меди. Разливка никеля и меди в аноды, черновой и рафинированной меди в слитки. Гидрометаллургия никеля, меди и кобальта. Получение кобальта. Электролиз никеля, меди и кобальта. Производство медной электролитической фольги. Получение порошков никеля, меди и кобальта. Производство медного и никелевого купороса. Водоохлаждаемые элементы металлургических агрегатов. Пылеулавливание и очистка газов.

4. Коксохимическое производство.

Содержание, осмотр, ремонт и чистка технологического оборудования. Газовое хозяйство коксохимических производств. Организация и проведение газоопасных и опасных работ. Угледопготовительные цехи. Коксовые цехи. Установки сухого тушения кокса и установки сухого тушения и прокалки пекового кокса. Цехи улавливания химических продуктов.

Проверка эффективности работы систем вентиляции. Ввод в эксплуатацию технических устройств после капитального ремонта. Установки получения редких газов. Производство аргона. Техническое обслуживание технологических трубопроводов. Ограничители механизма наклона печи. Проверка работоспособности автоматических блокирующих и регулирующих систем.

5. Производство первичного алюминия.

Общие требования. Производство глинозема. Обезвоживание карналлита и производство флюсов. Производство анодной массы и обожженных анодов. Электролитическое производство алюминия и магния. Рафинирование и разливка металлов.

6. Производство редких, благородных и других цветных металлов.

Требования безопасности при производстве глинозема. Требования безопасности при производстве твердых сплавов и тугоплавких металлов. Требования безопасности при производстве никеля, меди и кобальта. Требования безопасности в производстве благородных металлов, сплавов и полуфабрикатов. Требования безопасности при производстве свинца и цинка. Требования безопасности при производстве циркония, гафния и их соединений.

7. Доменное и сталеплавильное производство.

Требования к плавильным агрегатам. Вагранки. Дуговые электропечи. Вакуумные индукционные печи. Плазменные печи с керамическим тиглем. Плазменные печи с водоохлаждаемым кристаллизатором. Требования к производственным процессам. Смесеприготовление. Требования к изготовлению модельной оснастки. Требования к изготовлению форм и стержней. Требования к разливке металла и заливке форм. Требования к производственным процессам и техническим устройствам для специальных способов литья.

Здания и сооружения. Шихтовые дворы. Миксерное отделение. Отделение перелива чугуна. Доставка материалов на рабочие площадки печей и в конвертерное отделение. Завалка материалов в печи, конвертеры. Доставка и заливка чугуна в мартеновские печи и двухвантные сталеплавильные агрегаты, конвертеры. Общие требования к применению кислорода в сталеплавильном производстве. Устройство и обслуживание мартеновских печей и двухванных сталеплавильных агрегатов. Устройство и обслуживание электропечей. Устройство и обслуживание конвертеров. Выпуск, разливка и уборка стали.

Подготовка лома, отходов черных и цветных металлов для переплава. Сортировка, упаковка и складирование вторичного металла. Контроль за взрывобезопасностью. Контроль за безопасностью при переработке металлолома, содержащего опасные вещества. Газовая резка металлолома. Разделка крупногабаритного лома с использованием газовой резки. Ножничная резка. Пакетирование. Копровое дробление. Сортировка, дробление и обезжиривание стружки. Извлечение цветных металлов из лома черных металлов. Извлечение металлолома из производственных отходов.

8. Производство ферросплавов.

Правила безопасности в ферросплавном производстве. Требования безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Требования безопасности в газовом хозяйстве металлургических и коксохимических предприятий и производств. Требования безопасности при производстве и потреблении продуктов разделения воздуха.

9. Производство с полным металлургическим циклом.

Территория доменных цехов. Выгрузка шихтовых материалов на рудном дворе. Дозирование и подача шихтовых материалов. Скиповые ямы. Колошниковые подъемники. Колошник и загрузочные устройства. Устройство и обслуживание доменных печей. Лещадь, горн и фурменная зона. Фурменные и шлаковые приборы. Охлаждение доменной печи. Вдувание природного газа. Вдувание пылеугольного топлива. Вдувание мазута и водомазутной эмульсии. Работа печи при повышенном давлении газа под колошником. Задувка и выдувка доменных печей. Остановка и пуск доменных печей. Воздухонагреватели и трубопроводы. Выпуск чугуна и шлака. Слив шлака на отвале. Придоменная грануляция шлака. Грануляция шлака за пределами цеха. Разливка чугуна на разливочных машинах.

Требования к плавильным агрегатам. Вагранки. Дуговые электропечи. Вакуумные индукционные печи. Плазменные печи с керамическим тиглем. Плазменные печи с водоохлаждаемым кристаллизатором. Требования к производственным процессам. Смесеприготовление. Требования к изготовлению модельной оснастки. Требования к изготовлению форм и стержней. Требования к разливке металла и заливке форм. Требования к производственным процессам и техническим устройствам для специальных способов литья.

Общие требования сталеплавильного производства. Здания и сооружения. Шихтовые дворы. Миксерное отделение. Отделение перелива чугуна. Доставка материалов на рабочие площадки печей и в конвертерное отделение. Завалка материалов в печи, конвертеры. Доставка и заливка чугуна в мартеновские печи и двухваннные сталеплавильные агрегаты, конвертеры. Общие требования к применению кислорода в сталеплавильном производстве. Устройство и обслуживание мартеновских печей и двухваннных сталеплавильных агрегатов. Устройство и обслуживание электропечей. Устройство и обслуживание конвертеров. Выпуск, разливка и уборка стали.

Общие требования безопасности в прокатном производстве. Уборка окалины и перевалка валков. Ножницы и пилы. Требования к участкам подготовки валков. Сортировка, маркировка, упаковка и правка готового проката. Удаление поверхностных дефектов с проката. Методы очистки поверхности проката. Защитные покрытия металла. Устройство складов.

10. Проектирование, строительство, реконструкция, капитальный ремонт объектов металлургической промышленности.

Обеспечение безопасности промышленных зданий и сооружений. Внеочередные осмотры зданий и сооружений, оборудования. Переустройство и реконструкция трубопроводов. Обслуживание и ремонт дымовых и вентиляционных промышленных труб.

Смотр плавильных печей, конвертеров. Ремонт электропечи на своде. Ремонт ванн и ковшей. Реконструкция и ремонт газоочистных сооружений. Испытание доменных печей после строительства, реконструкции или их ремонта. Ремонт бункеров. Анализ воздуха в ремонтируемом помещении. Движение железнодорожного транспорта в районе ремонтируемой печи. Ремонт хлоропровода. Ремонт сводовых пылевых камер. Использование механизмов с пневмоприводом при проведении ремонтных работ.

11. Энергетические службы металлургических предприятий. Освещение мест проведения ремонтных работ. Расположение токопроводов нагревательных элементов. Установка приборов контроля на газоходах. Ведение ремонтных работ с применением открытого огня вблизи смесителей анодной массы.

12. Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах.

Общие требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах. Организация сварочных работ. Контроль и оформление документации.

VII. Организационно-педагогические условия реализации ДПП

Дистанционное теоретическое обучение проводится с использованием дистанционной системы «РискПроф», путем создания индивидуального доступа учащимся к материалам обучения и прохождения промежуточного и итогового тестирования. Практические занятия проводятся с использованием технических средств дистанционного доступа к 3D-Тренажерам на базе системы «РискПроф» «Виртуальная производственная среда».

Дистанционная система обучения обеспечивает наличие специальных условий для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

Системы дистанционного обучения

Описание и технические характеристики

Для организации и проведения образовательного процесса в дистанционном формате используются программы дистанционного обучения на базе сервисов:

1. «РискПроф» (договор № 425 от 17.05.2021 г. с ООО «СМАРТА»). Программа содержит как теоретический материал в виде лекций и презентаций, так и **3D-тренажеры «Виртуальная производственная среда» для проведения практических занятий.**

2. "ШГИ" (договор № 29-07-848 от 29.07.2025 г. с ООО "Школа главного инженера"). Программа содержит теоретический материал и систему тестирования и проверки знаний с функцией "Работа над ошибками" с комментариями, пояснениями и ссылками на нормативные документы.

3. Информационно-справочная система "Техэксперт" (договор №20/1 от 05.12.2025 г.) с полным комплектом нормативных документов в области промышленной безопасности. Обучающая организация обеспечивает доступ по желанию учащихся.

Программное обеспечение в целях организации и проведения обучения по промышленной безопасности с применением дистанционных технологий обеспечивает соблюдение требований в полном объеме:

- освоение программ обучения;
- ведение учета действий обучающихся и их длительности в ходе учебного процесса - фиксацию и контроль в автоматическом режиме времени (в том числе время, ход обучения и освоение знаний и умений, предусмотренных программой обучения);
- обеспечение обучающихся нормативными документами, учебно-методическими материалами и материалами для проведения проверки знания требований промышленной безопасности;
- обмен информацией между лицами, проходящими обучение, и лицами, проводящими обучение;
- администрирование процесса обучения.

VIII. Формы аттестации

Освоение ДПП завершается итоговой аттестацией по каждому отдельному модулю в системе дистанционного обучения.

Лицам, успешно освоившим ДПП и прошедшим итоговую аттестацию, выдается удостоверение о повышении квалификации в соответствии с заявленными направлениями (модулями/шифрами области аттестации).

В соответствии с пунктом 12 статьи 60 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть ДПП и (или) отчисленным из образовательной организации (организации, осуществляющей образовательную деятельность), выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией.

IX. Учебно-методическое обеспечение

1. Приложение N 9 к приказу Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 13 апреля 2020 года N 155 «Об утверждении типовых дополнительных профессиональных программ в области промышленной безопасности».
2. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» №116-ФЗ от 30.07.1997г.
3. Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 09.08.2023 N 285 «Об утверждении Перечня областей аттестации в области промышленной безопасности, по вопросам безопасности гидротехнических сооружений, безопасности в сфере электроэнергетики».
4. Постановление Правительства РФ от 13.01.2023 N 13. Об аттестации в области промышленной безопасности, по вопросам безопасности гидротехнических сооружений, безопасности в сфере электроэнергетики.
5. Приказ Ростехнадзора от 9 декабря 2020 г. № 512 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности процессов получения или применения металлов».
6. Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2020 г. № 1437 «Об утверждении Положения о разработке планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах».
7. Приказ Ростехнадзора от 13 ноября 2020 г. № 440 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Обеспечение промышленной безопасности при организации работ на опасных производственных объектах горно-металлургической промышленности»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 352191790442986473152692261956718905753445707954

Владелец Меньшиков Валерий Юрьевич

Действителен с 20.04.2026 по 20.04.2027